

COME RAGGIUNGERCI

Rockwell Automation S.r.l.
Via Gallarate 215
20151 Milano
Italy

Da Nord (Autostrada MI-Laghi-Svizzera):
Direzione Milano, uscita Milano V.le Certosa.
Al secondo semaforo svoltare a destra in Via Gallarate.
Dopo 1 km. sulla sinistra trovate al nr. 215 Rockwell Automation

Da Sud (Tangenziale Ovest):
Autostrada BO-GE. Procedendo in tangenziale Ovest proseguire per lo svincolo Venezia-Torino in direzione Venezia e uscire a Milano Viale Certosa.
Seguire le indicazioni V.le Certosa: al secondo semaforo svoltare a destra in Via Gallarate.
Dopo 1 km. sulla sinistra trovate al nr. 215 Rockwell Automation

Da Est (Autostrada Venezia-Torino):
Autostrada VE-TO. oltrepassare la barriera Milano-Est.
Proseguire in direzione Torino, Uscire a Milano-Viale Certosa.
Seguire le indicazioni V.le Certosa : al secondo semaforo svoltare a destra in Via Gallarate.
Dopo 1 km. sulla sinistra trovate al nr. 215 Rockwell Automation

Da Ovest (Autostrada Torino-Venezia):
Procedendo sulla Autostrada Torino-Venezia, oltrepassare la barriera Milano-Ovest.
Proseguire in direzione Venezia.
Uscire a Milano-Viale Certosa.
Seguire le indicazioni V.le Certosa : al secondo semaforo svoltare a destra in Via Gallarate.
Dopo 1 km. sulla sinistra trovate al nr. 215 Rockwell Automation

www.rockwellautomation.com

Power, Control and Information Solutions Headquarters
Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170 Brussels, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Publicazione SICUREZZA MACCHINE - SITEC - Invito Aprile 2009
Copyright ©2008 Rockwell Automation, Inc. All Rights Reserved.

Stampato in Italia

LISTEN.
THINK.
SOLVE.™

SEMINARIO SICUREZZA MACCHINE DAGLI ASPETTI LEGALI ALL'APPLICAZIONE DELLE NORME TECNICHE



INVITO
28 SETTEMBRE MILANO, SEDE ROCKWELL AUTOMATION



Sede di Competenza:

Rockwell Automation S.r.l.
Via Gallarate, 215
20151 Milano

ALLEN-BRADLEY • ROCKWELL SOFTWARE **Rockwell Automation**

ALLEN-BRADLEY • ROCKWELL SOFTWARE **Rockwell Automation**

DESCRIZIONE



Il seminario è stato organizzato allo scopo di offrire un'informazione aggiornata e completa su obblighi e responsabilità connessi alla sicurezza delle "macchine" a seguito della emanazione della **direttiva 2006/42/CE** - che sarà **applicabile dal 29 dicembre p.v.** - ed alla luce delle numerose novità introdotte dal c.d. "Testo unico" in materia di sicurezza nei luoghi lavoro, il **D.lgs. 81/08**.

In particolare, nel corso del seminario verrà ricostruito il quadro normativo complessivamente applicabile alle "macchine" quale principale "attrezzatura di lavoro", evidenziando la portata e gli effetti della più recente legislazione sulle imprese costruttrici e su quelle utilizzatrici delle "macchine" stesse. Sarà inoltre analizzata la ricaduta della nuova direttiva e del D.lgs. 81/08 sulle rispettive posizioni di responsabilità dei progettisti, dei fabbricanti, dei fornitori, degli importatori, degli installatori e di tutti gli utilizzatori (datori di lavoro, dirigenti e preposti).

L'esposizione normativa sarà accompagnata dalla illustrazione di casi pratici decisi dalla

Suprema Corte italiana e della Corte di giustizia della Unione Europea.

Il seminario ha altresì lo scopo di illustrare, anche mediante l'utilizzo di esempi pratici, l'applicazione delle nuove norme tecniche che sono state emanate in materia di sicurezza delle "macchine" e che richiedono un nuovo approccio alle esigenze di sicurezza, pur consentendo l'utilizzo delle stesse tecnologie già utilizzate in precedenza nel settore dell'automazione standard.

In particolare, verrà illustrata l'applicazione delle norme tecniche Iso EN 13849-1 ed CEI EN 62061, nonché il calcolo dei PLs e dei SILs per i circuiti di comando aventi funzioni di sicurezza in accordo alla valutazione dei rischi secondo la norma UNI EN ISO 14121-1 e al rapporto tecnico ISO/TR 14121-2.

Al termine del seminario è previsto un dibattito nel quale sarà dato ampio spazio a specifici quesiti, che potranno anche essere preventivamente formulati in fase di registrazione ed ai quali i relatori potranno dare risposta nel corso del loro intervento.

AGENDA

8.30	Registrazione dei partecipanti
8.45	La soluzione Allen-Bradley Guardmaster per la sicurezza delle macchine – Enrico Merati Rockwell Automation
9.15	La "sicurezza delle macchine" secondo la direttiva 2006/42/CE e nel quadro del D.lgs 81/08 - Antonio Oddo Studio Legale Antonio Oddo Responsabilità dei progettisti, dei fabbricanti, degli importatori, degli installatori e dei datori di lavoro utilizzatori: <ul style="list-style-type: none">• Se, come e quando risulta direttamente applicabile la nuova direttiva macchine 2006/42/CE• obblighi, diritti ed opportunità degli operatori economici in Italia e nel Mercato Unico Europeo• raffronti tra vecchia e nuova "direttiva macchine"• requisiti essenziali e norme europee armonizzate• le discipline applicabili alle "macchine" in quanto "attrezzature di lavoro" e nel quadro del D.lgs 81/08• Requisiti essenziali delle "direttive di prodotto" e requisiti minimi previsti dall'All. V al "Testo Unico"• regimi applicabili alle "modifiche" apportabili alle "macchine" : distinzioni e conseguenze
10.15	Pausa caffè
10.30	Proseguimento
12.30	Pranzo
13.30	La progettazione dei circuiti di comando delle macchine aventi funzioni di sicurezza - Ernesto Cappelletti Quadra s.r.l. Applicazione pratica delle norme UNI EN ISO 13849-1 & CEI EN 62061 <ul style="list-style-type: none">• I requisiti delle direttive macchine 98/37/CE & 2006/42/CE relativi ai circuiti di comando aventi funzioni di sicurezza ed alla valutazione dei rischi• Concetti essenziali della valutazione dei rischi secondo la norma UNI EN ISO 14121-1 e il rapporto tecnico ISO/TR 14121-2• Confronto tra le norme UNI EN ISO 13849-1 e CEI EN 62061: comunanze, differenze, vantaggi e svantaggi• Elementi fondamentali per il calcolo del livello di prestazione e del livello di integrità della sicurezza secondo le norme UNI EN ISO 13849-1 e CEI EN 62061• La valutazione dei rischi delle macchine con riferimento ai circuiti di comando aventi funzioni di sicurezza: applicazione a casi pratici• Il calcolo del livello di prestazione (PL) secondo la norma UNI EN ISO 13849-1: applicazione a casi pratici• Il calcolo del livello di integrità della sicurezza (SIL) secondo la norma CEI EN 62061: applicazione a casi pratici• Software per il calcolo del livello di prestazione dei circuiti di comando: «Sistema» del BGIA• Circuiti di sicurezza che utilizzano dispositivi logici programmabili: la progettazione del software avente funzioni di sicurezza secondo le norme UNI EN ISO 13849-1 e CEI EN 62061
15.15	Pausa Caffè
16.15	Dibattito con domande libere di approfondimento sugli argomenti trattati
17.30	Chiusura lavori

I posti sono limitati - si registri ora!

SCHEDA DI REGISTRAZIONE

Si registri compilando e inviando la scheda via fax allo 02 33447701 oppure via e-mail a: alattocco@ra.rockwell.com Per ulteriori informazioni telefoni al 0233447269

Nome _____

Cognome _____

Funzione _____

Società _____

Indirizzo _____

Cap _____

Città _____

E-mail _____

Telefono _____

Fax _____

La partecipazione è gratuita!
Termine iscrizioni 23 settembre

Sede dell'evento:

28 Settembre 2009

Rockwell Automation Milano
Via Gallarate, 215
20151 Milano

Accosento che i dati forniti vengano trattati da Rockwell Automation S.r.l. per attività di promozione (D.L. 196/03)

Rockwell
Automation